



Автоматизированный склад с паллетными стеллажами

Автоматизированные или частично автоматизированные системные решения являются в логистических концепциях альтернативой стеллажным системам с ручным обслуживанием. Благодаря использованию электронных систем производится постоянный контроль наличия товара. В особенности при использовании **гравитационных стеллажей для штучного товара, паллетных гравитационных стеллажей и паллетных стеллажей** экономическая выгода благодаря экономии времени налицо.

Благодаря тому, что данная система является закрытой, предотвращается несанкционированный доступ к товару.

Преимущества:

- сокращение времени прохождения заказа
- снижение частоты ошибок
- постоянное наличие товара
- экономия пространства и площади

В этой области компания **BITO** сотрудничает с известными производителями устройств для обслуживания стеллажей.

BITO
складская
техника

Система паллетных стеллажей

Автоматизированные паллетные стеллажи являются, как правило, полностью автоматизированными системами, которые, прежде всего, служат в качестве склада для буферного или резервного хранения товара. Особенностью данной системы являются центральные пункты сдачи-приема товара, расположенные на торцевых сторонах стеллажа. Отсюда осуществляется снабжение, например, производственных установок, систем для коммисионирования товара или транспортно-экспедиционных отделов целыми паллетами товара.



Papstar, складирование груза на сплошных полках



Устройства для обслуживания стеллажей, способные перемещаться по кривой



Papstar, участок разгрузки, коммисионирование



Склад с высотными стеллажами и устройством для обслуживания стеллажей



Papstar, складирование паллет. На самом нижнем уровне паллеты загружаются в гравитационные каналы для их последующей подачи в зону коммисионирования.

Автоматизированная система паллетных гравитационных стеллажей





**Molkerei Alois Müller
GmbH & Co. KG**
Молокозавод

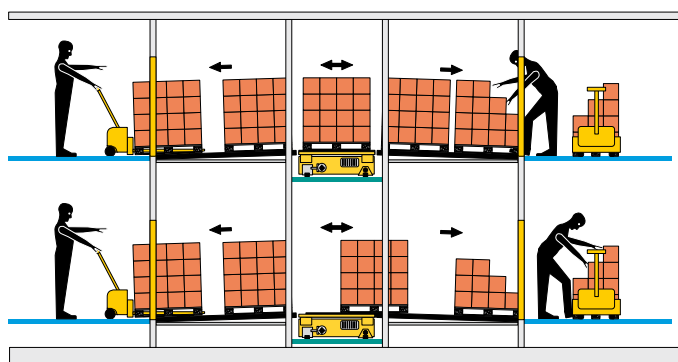


Характеристики

- складирование паллет целиком с использованием транспортной тележки (целной транспортер)
- возможность частичной разгрузки паллета при коммисионировании
- транспортировка извлеченных из паллеты изделий осуществляется на тележке для коммисионирования

Процесс работы

Загрузка товара на участок коммисионирования осуществляется автоматически с применением транспортной тележки. В качестве резерва у места работы комплектовщика-кладовщика всегда находится вторая паллета. После того, как эта паллета подается непосредственно для коммисионирования, на свободное место для резервной паллеты перемещается следующая паллета. Для разгрузки паллет целиком на месте разгрузки роликовый транспортер разделен на три сегмента, а между этими сегментами уложены металлические листы для въезда устройств для обслуживания стеллажей.



Полезный эффект

- поточное коммисионирование целых и неполных паллет